

# CHECKLISTA FÖR SVETS

## – tillfälliga arbetsplatser

### CHEF/ARBETSLEDARE

#### Så här använder du checklisten

Chefen/arbetsledaren kan använda checklisten vid planering och organisation av arbete vid tillfälliga arbetsplatser. Detta kan gärna göras i samråd med svetsaren för de delar som direkt berör arbetet på den tillfälliga arbetsplatsen. Checklisten är också tänkt att vara ett stöd för chefen/arbetsledaren i samverkan med skyddsombudet i arbetet med framtagande av rutiner för ett säkrare arbete.

Checklistan är uppdelad i fyra kategorier

- **Inköp**
- **Fungerande rutiner**
- **Svetsarnas kunskap om arbetsmiljö**
- **Planering av svetsarbete**

#### Den tillfälliga arbetsplatsens uppgifter

Namn	
Adress	
Ifylld av	
Datum	

#### Så här gör du

##### Steg 1

Chefen/arbetsledaren går igenom checklisten och besvarar frågorna.

- Kryssa **Ja** om allt är som det ska.
- Kryssa **Nej** om risken behöver analyseras.

- Är frågan inte relevant? Skriv en kommentar så att det blir tydligt att frågan är hanterad.

##### Steg 2

Chefen/arbetsledaren gör i samverkan med skyddsombudet en enkel analys av risken. Vad kan t ex hända om personlig skyddsutrustning saknas? Om risken eller effekten är hög ska kontrollpunkten åtgärdas snarast.

Klassning av risk	Bedömning av risk för ohälsa eller olycksfall
Låg	Försumbar eller liten risk
Medel	Viss risk
Hög	Allvarlig eller mycket allvarlig risk

*Låg risk eller grönt:* Risker som bedöms vara så låga att de inte kräver någon åtgärd, till exempel för att de kan medföra endast mycket liten skada.

*Medelhög risk eller gult:* Risker som bedöms vara ganska allvarliga och som kräver någon typ av åtgärd. Det kan till exempel handla om risker vid användning av kemiska produkter eller risk att snubbla och falla över saker som ligger och skräpar på golvet.

*Hög risk eller rött:* Risker som kan medföra allvarlig skada eller dödsfall och som måste åtgärdas snarast, till exempel risk för syrebrist vid arbete i trånga utrymmen eller att falla ner från en hög höjd.

##### Steg 3

Om risken är medel eller förhöjd ska en handlingsplan tas fram. På [www.prevent.se](http://www.prevent.se) går det att ladda ner en mall för en handlingsplan.



## INKÖP

<b>1.</b>	Vid inköp av maskiner, verktyg och annan utrustning som bullrar och vibrerar, väljs de maskiner som bullrar och vibrerar minst, t.ex.:				
a.	Tysta och lågvibrerande tryckluftsdrivna slagghackor alternativt handhacka i stället för pneumatisk slagghacka (knarren)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Tysta och vibrationsdämpade slipmaskiner som dessutom har vibrationsdämpat stödhandtag?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
c.	Pneumatiska slipmaskiner med ljuddämpare för avluftningen?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>2.</b>	Vid inköp av nya svetspistoler:				
a.	Väljs svetspistoler som är greppvänliga, t.ex. ligger bra i handen och är lätta att hantera?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Väljs svetspistoler med integrerat utsug?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>3.</b>	Vid inköp av personlig skyddsutrustning, har ni rutiner för att se till att:				
a.	Varje svetsare får skyddsutrustning som är personligt utprovad så att den passar?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Skyddskläderna är CE-märkta och avsedda för svetsning	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
c.	Skyddskläderna är heltäckande så att huden skyddas mot UV-strålning från ljusbågen	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
d.	Skyddskläderna är utformade så att svetssprut inte kan tränga igenom kläderna, in i skor, fickor eller ärmor?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
e.	Självlämnande svetsvisir köps in? (Dessa kan minska belastningen på nacken)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>4.</b>	Undviks om möjligt inköp av torium-elektroder?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>

## FUNGERANDE RUTINER

<b>5.</b>	Finns väl fungerande rutiner så att svetsare inklusive nya svetsare alltid får med sig:				
a.	Skyddsutrustning i form av visir, andningskydd, rena skyddskläder, skyddsskor och svetshandskar?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Svetsutrustning med integrerat utsug i svetspistolen eller rökätare/portabelt punktutsug?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
c.	Belysning (om det behövs)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
d.	Extra varma kläder om arbetet ska göras i kyla, t.ex. i kylrum eller utomhus vintertid?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b>	Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>

e.	Luffiga kläder eller kylväst om arbete ska göras i varma miljöer?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
f.	Gasvarnare, om det kan finnas risk för syrebrist och syrehalten behöver kontrolleras innan arbetet påbörjas och under tiden arbetet pågår?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
6.	Finns fungerande rutiner för underhåll av personlig skyddsutrustning, t.ex. byte av filter i andningsskydd?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
7.	Har ni en fungerande rutin så att alla svetsare alltid tänker efter innan arbetet påbörjas och t.ex. med stöd av en checklista kontrollerar att det är säkert att sätta i gång arbetet?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
8.	Finns arbets- och skyddsinstruktioner för sådant arbete som kan innebära allvarliga risker om man arbetar på fel sätt eller missar att använda skyddsutrustning, t.ex.:			
a.	Svetsning i målat gods?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Arbete i trånga utrymmen?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Arbete med explosionsrisk?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
d.	Om arbete måste göras på hög höjd eller där det finns rasrisk?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
9.	Finns rutiner för att svetsare ska känna till och följa lokala säkerhetsföreskrifter som gäller där svetsningen ska utföras?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
10.	Finns rutiner för vad svetsare ska göra om arbetet inte kan utföras på säkert sätt?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
11.	Finns rutiner för:			
a.	Underhåll av den utrustning som används vid svetsning?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Kontroll av slipmaskiner så att det inte uppstått obalanser eller förslitning som ökar vibrationerna?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Att så långt möjligt använda lågvibrerande verktyg?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
d.	Att kontrollera att luftflödet i punktugsug och rökätare är tillräckligt, så att man ser att svetsröken fångas in effektivt? (Om ljus riktas mot svetsplymen ser man röken bättre.)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
e.	Att gastuber transporteras på ett säkert sätt, stående och fastspända?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
f.	Finns hjälpmedel för hantering och transport av gastuber?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar



<b>12.</b>	Om gassvetsning förekommer:		
a.	Är gasledningarna märkta eller utformade så att det inte går att förväxla syrgas och brännngas? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Kontrolleras tätheten hos slangar och armatur för brännngas och syrgas regelbundet? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>13.</b>	Om toriumlegerade TIG-elektroder måste användas, finns rutiner för att:		
a.	Förvara elektroder i slutna behållare? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Vid slipning eller svetsning, suga upp slipdammet och behandla det som miljöfarligt avfall? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Undvika svetsning med växelström? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>14.</b>	Finns säkerhetsdatablad för alla kemiska produkter som finns och används i verksamheten och som är märkta med faropiktogram? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>15.</b>	Finns behov av medicinsk kontroll för anställda som:		
a.	Utsätts för buller över gränsvärdet eller om det finns risk för hörselskador? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Utsätts för så mycket vibrationer att man tror att man kan få vibrations-skador eller om någon som gjort samma arbete fått vibrations-skador? Alternativt om mätningar visar att gränsvärdet överskrids. Företagshälsovården vet mer om medicinsk kontroll. Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Svetsar i material som är eller misstänks vara lackerat med polyuretanlack? (avger isocyanater) Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
d.	Svetsar i andra material av polyuretan eller epoxi m.m. som vid upphettning kan bilda farliga luftföroreningar? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>16.</b>	Om någon svetsare använder glasögon, undviks användning av läsglasögon vid svetsning? (De gör att man kommer för nära svetsplymen. Alternativ är att diskutera glasögon med en optiker eller att svetshjälmsens svetsvisir förses med glas med styrka.) Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>17.</b>	Finns rutiner för att kontrollera om någon svetsare har pacemaker, implantat med defibrillator, insulinpump eller annat implantat, har samråd skett med läkare? (Risk att implantatens funktion störs.) Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar

## SVETSARNAS KUNSKAP OM ARBETSMILJÖ

<b>18.</b>	De arbets- och skyddsinstruktioner som finns och ska följas, känner svetsarna till och följer dem? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
------------	--	--	-----------



<b>19.</b>	Känner alla svetsare till riskerna vid:			
a.	Svetsning och att svetsrök är cancerframkallande?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Svetsning av ytbehandlat eller oljigt arbetsstycke och att den yta som upphettas om möjligt måste rengöras eller renslipas före svetsning?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Svetsning av/i behållare som innehåller rester av t.ex. lösningsmedel eller andra platser där brännbara vätskor kan finnas? OBS! Risk för explosion, och om det finns klorerade lösningsmedel (t.ex. metylenklorid, trikloretylen, perkloretylen eller metylkloroform) också bildning av stridsgasen fosgen.	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
d.	Gassvetsning i trånga/slutna utrymmen och risken för livsfarligt höga halter av koloxid vid driftsättning av gassvetsade rör?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
e.	Svetsning i särskilda material, t.ex. galvat (zinkfrossa), aluminium (ozonbildning), rostfritt (cancerframkallande krom i svetsröken) och olegerat stål och manganlegerat stål (mangan som kan påverka finmotorik)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
f.	Svetsning med skyddsgas i trånga eller slutna utrymmen? Risk för syrebrist och kvävning. Kan vara livsfarligt.	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
g.	Svetsning i särskilda material, t.ex. galvat (zinkfrossa), aluminium (ozonbildning), rostfritt (cancerframkallande krom i svetsröken) och olegerat stål och manganlegerat stål (mangan som kan påverka finmotorik)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
h.	Svetsning med skyddsgas i trånga eller slutna utrymmen? Risk för syrebrist och kvävning. Kan vara livsfarligt.	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>20.</b>	Vet alla att det är förbjudet att använda fribrännande gaslåga för uppvärmning? Risk för dödligt höga halter av koloxid, speciellt i trånga eller dåligt ventilerade utrymmen.	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>21.</b>	Vet de som slipar och slaggar:			
a.	Hur länge de kan arbeta med/utsättas för vibrerande maskiner utan att gränsvärdet överskrids och vad de ska göra om de inte kan bedöma detta?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Att bullret kan överskrida gränsvärdet och att hörselskydd därför ska användas (om man inte är säker på att gränsvärdet inte överskrids)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar

## PLANERING AV SVETSARBETE

<b>22.</b>	Om anbud lämnas på svetsning eller när svetsning planeras, finns fungerande rutiner för att ta hänsyn till eventuellt extra tidsåtgång och kostnader för att arbetet ska kunna utföras på ett säkert sätt?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar
<b>23.</b>	Planeras arbeten med BAS-U eller annan ansvarig vid arbetsstället och planeras arbeten alltid som heta arbeten?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Risk Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	Kommentar



<b>24.</b>	Används och följs alltid Tillstånd/Kontrollista för Heta Arbeten?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>25.</b>	Samordnas svetsarbetet med övrigt arbete på arbetsstället, t.ex.:			
a.	Annat pågående arbete som kan påverka svetsningen eller som svetsningen kan påverka?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Avskärmas arbetsplatsen vid behov, så att personer i närheten inte utsätts för svetsblänk?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
c.	Om personer störs av ljudet från svetsning/efterarbete, kan åtgärder vidtas för att minska störningen?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>26.</b>	Har ni gjort en ansats för att i så stor utsträckning som möjligt förbereda svetsningen på verkstan, t.ex. genom att:			
a.	Svetsa några av svetsfogarna på verkstan?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Lämna en bit intill svetsfogen omålad?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
c.	Ersätta svetsning med annan typ av montering, exempelvis självlåsand konstruktioner, limma, skriva?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>27.</b>	Har ni gjort en ansats för att i så stor utsträckning som möjligt minska risken för stark rökutveckling vid svetsning genom att:			
a.	Byta svetsmetod till en som alstrar mindre rök, svetsprut och svetsloppor?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Välja elektroder som avger mindre rök?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>28.</b>	Har ni vidtagit åtgärder för att undanröja särskilda risker vid den planerade svetsningen, t.ex.:			
a.	Risk för syrebrist? ( <i>Gasvarnare behövs tas med för kontroll innan arbetet påbörjas och för kontroll under tiden arbetet pågår.</i> )	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
b.	Fällrisk? ( <i>Godkända fallskydd behövs.</i> )	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
c.	Gaser eller explosivt material i trånga utrymmen eller behållare som ska svetsas? ( <i>Explosivt material behöver tas bort, utrymmen ventileras etc.</i> )	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>29.</b>	Planeras arbetet så att svetsaren arbetar så lite som möjligt med monotona och ensidiga rörelser och/eller låsta arbetsställningar?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>
<b>30.</b>	Är utrustning, ledningar, kärl etc. urkopplade eller på annat sätt säkrade?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	<b>Risk</b> Låg <input type="checkbox"/> Medel/ Förhöjd <input type="checkbox"/> Hög <input type="checkbox"/>	<b>Kommentar</b>